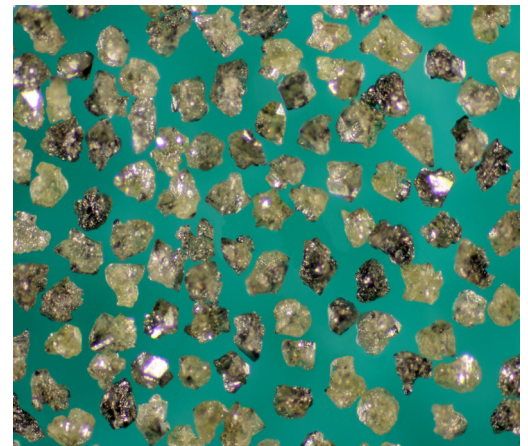
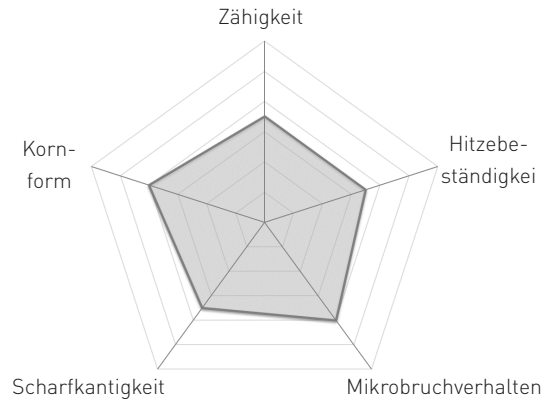
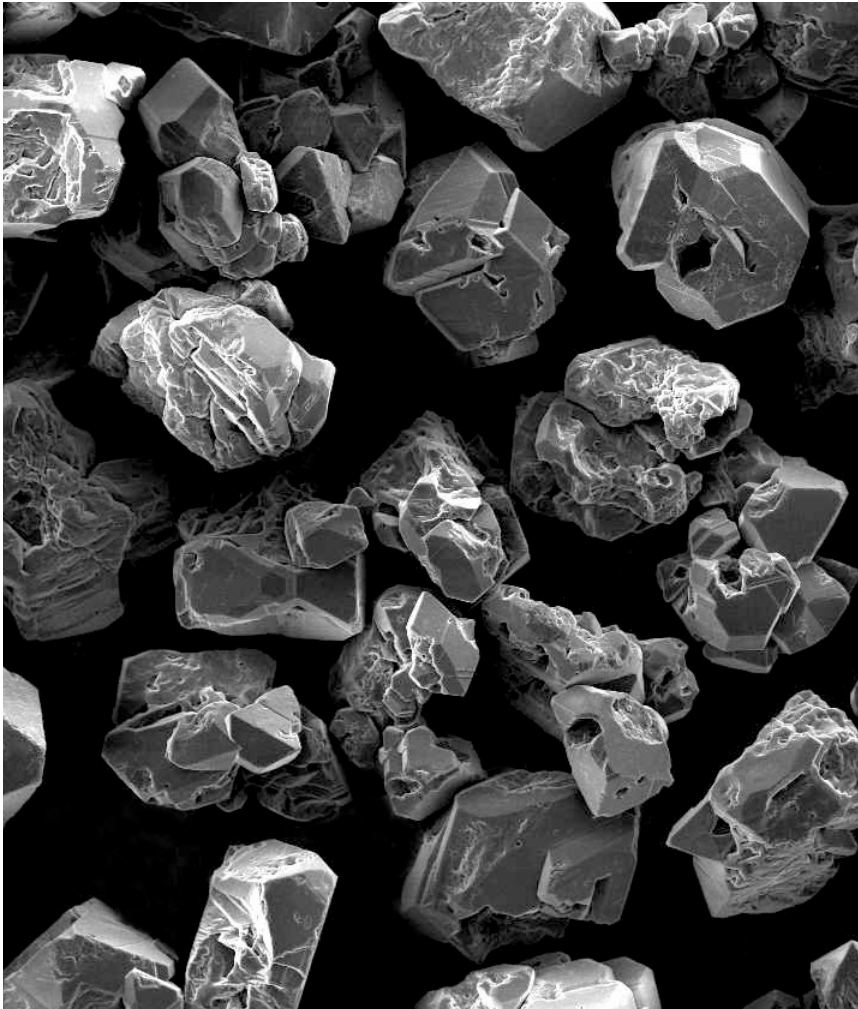


FRD-X2 ist etwas zäher als ein FRD-X. Es eignet sich für ein breites Anwendungsspektrum mit einem ausgezeichneten Gleichgewicht zwischen Materialabtragsrate und Freischneidefähigkeit für hohe Werkzeugstandzeiten. Die Synthese der neuesten Generation garantiert gute thermischen Beständigkeit und ist erfolgreich in keramischen Bindungssystemen im Einsatz.



Eigenschaften

- ▶ mittlere Brüchigkeit
- ▶ ausgeglichenes Mikrobruchverhalten
- ▶ unregelmäßige Partikelform
- ▶ gute thermische Stabilität

Anwendung

- ▶ Allgemeines-, Nuten- und Werkzeugschleifen
- ▶ Hartmetall, technische Keramik
- ▶ Stufenbohrer, Hartmetall-Wendepplatten

- ▶ Kunstharz
- ▶ Polyimid
- ▶ Keramik
- ▶ Hybrid

Verfügbarkeit

● an Lager ○ auf Anfrage

Produkt	Dichte [g/cm ³]	60/80 D252	80/100 D181	100/120 D151	120/140 D126	140/170 D107	170/200 D91	200/230 D76	230/270 D64	270/325 D54	325/400 D46	400/500 D39
FRD-X2	3.52	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
FRD-X2 N56	5.12	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
FRD-X2 N30	4.23	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
FRD-X2 NS60	5.50	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
FRD-X2 C50	5.04	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○